

Technische Daten...

Breitbandschleifmaschine COSTA MP7 CCC 1550 (entnommen aus dem Angebot des Herstellers COSTA)

Angebot Nr.:

Angebotsdatum: 2 Mai 2017

Angebotene Maschinen: MP7 - CCC 1550

Ausgerüstet mit folgenden Aggregaten: C25 + C25 + C25

Allgemeine technische Daten:

Effektive Arbeitsbreite	mm 1550
Länge der Längsschleifbänder	mm 2620
Breite der Längsschleifbänder für maximale effektive Arbeitsbreite (AB)	AB + mm 30
Schleifbandwechselfseite (Standard)	Links
Oszillationssteuerung mit Fotozellen und Sicherheitsschalter, Notstopp im Fall von Bandriss oder Bandverlauf	(eine pro Aggregat)
Werkstückdicke min./max.	mm 0,5÷160
Konstante Arbeitshöhe	mm 900
Dickenverstellung durch Getriebemotor, Motorleistung	kW 0,55
Überdickenschutz am Maschineneinlauf mittels gummierter Andruckrolle mit Sicherheitsendhaltern, Notstopp bei Werkstücküberdicke und automatisches Lösen der Werkstückklemmung	

Maschinenständer:

Verwindungssteifer, geschweißter Stahlrahmen, präzise bearbeitet; Schleifaggregate integriert; Antriebsmotoren der Baugröße B5 bis ø 180 sind innerhalb des Maschinenständers installiert; größere Motoren sind außerhalb des Maschinenständers montiert.

Kraftübertragung Hauptmotoren - Schleifaggregate durch Keilriemen und Riemenscheiben. Pneumatisch betätigte Scheibenbremsen an jedem Aggregat zum Notstopp

Doppelte Türen zur Inspektion bei Maschinenbetrieb; Die Inspektionstür ist mit einem Schallschutz und einem Schutzgitter versehen, die Haupttür löst beim Öffnen einen Not-Stopp über Sicherheitsendschalter aus.

Maschinenlackierung: -Maschinenständer, alle sichtbaren Motoren, interne Abdeckungen, RAL 5010 -Türen, Verkleidungen, Schaltschrank, externe Schaltschränke, RAL 7035 -Sicherheitsschaltleiste RAL 3020 -Transporteinheiten RAL 2004

Maschine entspricht in allen Punkten den Europäischen CE-Normen

CE 2006/42

Andruckelemente:

Andruckelemente mit gummierten Rollen, vor und hinter jedem Schleifaggregat installiert; federnd zum Ausgleich von Dickenunterschieden der Werkstücke; Anpressdruck variabel einstellbar

Vorschubsystem:

Rollenvorschubsystem und Gegenwalzen aus Stahl unter den Schleifwalzen. ø mm 200
 Gummierte Vorschubrollen einzeln angetrieben und separat einstellbar. ø mm 200
 Vorschubeinheit mit frequenzgeregelten Getriebemotoren
 Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar von - bis m/min 2=20

1. Aggregat von oben: C - SCHLEIFWALZE

C25 - Aggregat mit Schleifwalze ø mm 250 - bestehend aus: Schleifbandspannsystem; elektronische Oszillation; Absaugöffnungen; Sicherheitsvorrichtungen.
 Exzentermechanismus zum Ausgleich der unterschiedlichen Schleifbanddicken.
 Stahlwalze, spiralförmig genutet
 Grit-Set zur elektronischen Feinpositionierung der Kontaktwalze. Einstellung und Anzeige (0,01mm) am Bedientableau; Stand-by-Position mit pneumatischer Rückstellung der Kontaktwalze bei Notstopp.
 Frequenzgesteuerter Motor zur stufenlosen Regelung der Schleifbandschnittgeschwindigkeit; Leistung kW 30
 Schleifbandschnittgeschwindigkeit m/s 3=20
 IE3 - Motor der Effizienzklasse IE3
 B2 - Oszillierende Ausblasung mit doppelter Düsenanzahl zur Schleifbandreinigung; inkl. Absaughaube
 B-Lock - Automatische Verriegelung des Schleifaggregates

2. Aggregat von oben: C - SCHLEIFWALZE

C25 - Aggregat mit Schleifwalze ø mm 250 - bestehend aus: Schleifbandspannsystem; elektronische Oszillation; Absaugöffnungen; Sicherheitsvorrichtungen.
 Exzentermechanismus zum Ausgleich der unterschiedlichen Schleifbanddicken.
 Gummierte Walze, spiralförmig genutet; Härte Sh 70
 Grit-Set zur elektronischen Feinpositionierung der Kontaktwalze. Einstellung und Anzeige (0,01mm) am Bedientableau; Stand-by-Position mit pneumatischer Rückstellung der Kontaktwalze bei Notstopp.
 Frequenzgesteuerter Motor zur stufenlosen Regelung der Schleifbandschnittgeschwindigkeit; Leistung kW 30
 Schleifbandschnittgeschwindigkeit m/s 3=20
 IE3 - Motor der Effizienzklasse IE3
 B2 - Oszillierende Ausblasung mit doppelter Düsenanzahl zur Schleifbandreinigung; inkl. Absaughaube
 B-Lock - Automatische Verriegelung des Schleifaggregates

3. Aggregat von oben: C - SCHLEIFWALZE

C25 - Aggregat mit Schleifwalze \varnothing mm 250 - bestehend aus: Schleifbandspannsystem; elektronische Oszillation; Absaugöffnungen; Sicherheitsvorrichtungen. Exzentermechanismus zum Ausgleich der unterschiedlichen Schleifbanddicken.

Gummierte Walze, spiralförmig genutet, Härte

Sh 40

Grit-Set zur elektronischen Feinpositionierung der Kontaktwalze. Einstellung und Anzeige (0,01mm) am Bedientableau; Stand-by-Position mit pneumatischer Rückstellung der Kontaktwalze bei Notstopp.

Frequenzgesteuerter Motor zur stufenlosen Regelung der Schleifbandschnittgeschwindigkeit; Leistung

kW 30

Schleifbandschnittgeschwindigkeit

m/s 3=20

IE2-02 - Motor der Effizienzklasse IE2 (ex Effizienzklasse 1)

B2 - Oszillierende Ausblase mit doppelter Düsenanzahl zur Schleifbandreinigung; inkl. Absaughaube

Zusätzliche Schlitzausblasvorrichtung fuer Schleifbandreinigung

B-Lock - Automatische Verriegelung des Schleifaggregates

Zusatzaggregate:

SE18 - Externes Bürstaggregate mit auswechselbaren Bürsten - herausziehbar

Nylon-Rosshaar-Reinigungsbürste

Motor mit einer Geschwindigkeit, Leistung

kW 1,1

Z2 - Doppelte Antistatik-Stange zur Entladung elektrostatischer Aufladung von den Werkstückoberflächen

Zusatzaggregate:

JR - Werkstückreinigung durch rotierende und oszillierende Blasdüsen; zur Reinigung von Oberflächenstaub, Staub in Bohrungen und Staubpartikeln an den Werkstückkanten, komplett mit Absaughaube

Elektrik:

Elektrokomponenten im Schaltschrank auf der Einlaufseite der Maschine; mit Sicherheits-Hauptschalter, Not-Aus, Bedientableau auf der Schleifbandwechelseite.

IP54 - EN60204

Nr.3 - Elektrische Anlage Ausführung nach Standardnormen CE

Volt 400 - Hz 50

Nr.3 - Steuerspannung

Volt 24 DC

TES - Alle Ausblasvorrichtungen zur Reinigung werkstückgesteuert, inkl. Stand-by-Funktion

Pneumatik:

Pneumatiksystem komplett mit Filtern - und Luft/Öl-Zerstäubern; Arbeitsdruck

bar 6

Druckluftwächter, Abschalten der Maschine bei Abfall des Systemdruckes unter das Minimum von

bar 4

Steuereinheit:

Siemens S7 1512 SP - TP1200 – SPS-Steuerung mit Visualisierung der verschiedenen Maschineneinstellungen über Farb-Touch-Screen. Speichermöglichkeit bis zu 250 Schleifprogramme.

Teleservice Anbindung (Braucht Internet Anschluss).

Bedientableau 45° im Maschineneinlauf links